

NEMO® BY Exzentrerschneckenpumpen

In Blockbauweise und optional mit Gelenkschutzhülsen oder NEMO® SY mit Lagerstuhl und freiem Wellenende. Sie zeichnet sich aus durch niedrige Investitions-, Betriebs- und Wartungskosten.

Vier Rotor-/Stator- Geometrien sorgen für optimale Leistung bei den jeweiligen Anwendungen.

Zuverlässige Technik – Flexible Drehrichtung – Robuste Ausführung

Ausführung im FSIP® Design:

Das FSIP® Design ermöglicht eine besonders servicefreundliche Wartung ohne Ausbau aus der

Rohrleitung. Durch den erleichterten Zugriff auf alle rotierenden Teile und durch Cartridge-Lösungen

für Gelenke und Gleitringdichtungen wird der Wartungsaufwand reduziert. Damit verringern sich die Stillstandzeiten und die damit verbundenen Kosten. Außerdem verringert sich der nötige Einbauraum, da der Stator beim Statorwechsel seitlich entnommen wird.

Das FSIP® Design wird in Umbau-Sets angeboten. So können Sie auch bestehende Pumpen kostengünstig nachrüsten.

Die xLC® Stator-Einstelleinheit:

Die xLC® Stator-Einstelleinheit erlaubt, den iFD Stator® 2.0 mehrfach nachzustellen und seine Lebensdauer deutlich zu verlängern, bevor ein verschleißbedingter Austausch notwendig wird. Die Funktion der xLC® Einheit basiert auf dem iFD Stator® 2.0. Sie greift am Bund des Elastomerteils an und erlaubt dieses zu ziehen oder zu drücken. Im Falle des Verschleißes führt ein axiales Zusammenschieben des Elastomers zu mehr Vorspannung und stellt die geminderte Dichtlinie wieder her. Je nach Anwendung sind Standzeitverlängerungen um das Dreifache und mehr möglich.

BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

Die Pumpen werden vorzugsweise eingesetzt zur Förderung von:

- Klärwasser
- Dickschlamm
- Schlamm
- Vergorene, nachwachsenden Rohstoffen
- Prozesswasser
- Zerkleinertem und vergorenem Bioabfall, Speiseresten und Schlachtabfällen

Vorteile:

- Kontinuierliche und pulsationsarme Förderung unabhängig von Druck und Viskosität
- Hohes Saug- und Druckvermögen
- Niedrige Investitions- und Betriebskosten
- Hohe Betriebssicherheit
- Verschiedene Einbauvarianten
- Hohes Saugvermögen bis zu 9 Meter Wassersäule

- Drehrichtung und somit Förderrichtung umkehrbar
- Einbau in beliebiger Lage
- Ruhiger und Geräuscharmer Lauf
- Temperaturen von -20°C bis +200°C
- Fördermengen bis 400 m³/h
- Drücke bis 48 bar

Medieneigenschaften:

- Hoher Trockensubstanzgehalt
- Höchstabrasiv
- Niedrig- bis hochviskosiv
- Schmierend und nichtschmierend
- Korrosiv (pH 0-14)
- Beheizt und unbeheizt
- Dilatant, thixotrop bzw. strukturviskos
- Toxisch

Optional mit Schutzhülse und Inspektionsöffnung erhältlich.

Link: <https://pumpen.netzsch.com/de/produkte-zubehoer/nemo-exzentrerschneckenpumpe/>