

N.Mac® Doppelwellen-Zerkleinerer

Zum Schutz Ihrer Anlagen und der darin enthaltenen Pumpenaggregate werden leistungsfähige Zerkleinerungssysteme eingesetzt. Diese stellen sicher, dass Störstoffe separiert oder pumpfähig zerkleinert werden. Somit wird die Gefahr der Verstopfung und oder Verzapfung in den Pumpsystemen und Leitungen zuverlässig vermieden.

Der Doppelwellen-Zerkleinerer N.Mac® zerkleinert grobe und feste Störstoffe in flüssigen Medien.

Er ist ideal für unterschiedlichste Anwendungen von der Abwasserbehandlung, über Substrate für Biogasanlagen bis hin zu Speise- und Obstresten.

Die verschiedenen Gehäuseausführungen gestatten den Einbau in Abwasserkanäle ebenso wie in Rohrleitungssysteme um die Verstopfung der Rohre zu verhindern und nachgeschaltete Geräte, wie beispielsweise Pumpen, zu schützen.

Ihre Vorteile:

- Schock-Absorptionstechnologie
- Gleitringdichtung mit Quench
- Modularer Aufbau der Messerblöcke
- Optionaler Reinigungskamm für faserige Materialien
- Seitenschielen für erhöhte Effizienz (Durchfluss und Schneidleistung)
- Optional verlängerte Welle für Kanal-Ausführungen
- Durchsatzleistung bis maximal 400 m³/h bei Wasser

Zu den wichtigsten Einsatzbereichen zählen: Klär- und Abwasserbehandlung, Biogasanlagen, Landwirtschaft, Schlacht- und Recyclinghöfe, Konservenfabriken, Großküchen und Zuckerfabriken.

Zubehör:

Schneidwerkzeuge: Es gibt unterschiedliche Messerblöcke mit spezieller Geometrie zur optimalen Zerkleinerung der Feststoffe. Um das gewünschte Zerkleinerungsergebnis zu erzielen, lassen sich die unterschiedlichen Messerausführungen mit drei bis elf Zähnen miteinander kombinieren.

Die Schneidwerkzeuge werden gehärtet, um Schlagbeständigkeit und Schärfe zu erhöhen, so dass auch schwierigste Störstoffe zuverlässig zerkleinert werden.

Link zur Website: <https://pumpen.netzsch.com/de/produkte-zubehoer/zerkleinerungssysteme/nmac/>