

Unternehmensbeschreibung

NORDIC WATER GmbH

Inhalt

Wir über uns	3
Die Systematik unserer Projektbearbeitung.....	3
Eingesetzte Technologien für unsere Systemlösungen	4
Unsere Produkte	4
Unsere Zertifikate	5
ISO 9001:2015.....	5
SCC (Sicherheits-Certifikat-Contractore).....	5
Arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen (G1 bis G46).....	5
Mitgliedschaften/ Netzwerke.....	6
Produktgruppe DynaSand® Filter (Sandfilter)	7
Produktgruppe DynaDisc® Scheibenfilter.....	9
Produktgruppe DynaDrum® Trommelfilter.....	11
Produktgruppe DynaCloth® Polstofffilter	12
Produktgruppe Lamella Separator® (Schrägplattenklärer).....	13
Produktgruppe MEVA	14
Filterstufenrechen	15
Harkenumlaufrechen (MRS).....	15
Schneckenwaschpressen (SWP)	15
Gegendruckschnecke (CPS) / SWP- Zusatzmodul.....	16
Sandwaschanlage (SWA)	16
Kompaktanlagen (MCU).....	16
Rundsandffang.....	17
Fäkalannahmestation (SRS)	17
Spiralförder	17
Schaltanlagen	17
Software.....	18
Referenzen MEVA	19
Produktgruppe Soby.....	25
Produktgruppe Zickert	25
Boden-Schlammräumer für Rechteckbecken Reihe Z 2000	26
Schwimmschlammräumer für Rechteckbecken Reihe Z 3900	26
Schlammaustragssysteme der Typen Z 6300, Z6500, Z 6600, Z 6900	26
Abdeckung Cover Z 6000.....	27
Rundräumer Typ Z 3700	27
Referenzen Zickert (Auszug)	27
Umsatz- und Mitarbeiterentwicklung	28
Technische Ausrüstung.....	29
Kundenberatung / Angebotserstellung.....	30
Auftragsabwicklung	31
Verfahrenstechnik	31
Kundendienst / Service.....	32

Wir über uns

Nordic Water GmbH ist Teil der weltweit tätigen Nordic Water AB Gruppe, welche im Jahr 2021 durch die Sulzer AG übernommen wurde. Die Firma Nordic Water GmbH ist spezialisiert auf die Planung, den Bau und den Service von Wasser- und Abwasserbehandlungsanlagen, sowohl im kommunalen als auch im industriellen Bereich. Insgesamt wurden von uns in Deutschland auf über 1.800 Anlagen, Neuinstallationen und Nachrüstungen mit verschiedenen Technologien realisiert.

Unsere Stärken sind kundenorientierte Lösungen, die höchste technische Anforderungen mit wirtschaftlicher Effizienz verbinden.

Die Kontaktdaten der Niederlassung in Deutschland lauten:

Nordic Water GmbH

Hansemannstraße 41 - 41468 Neuss

Tel: +49 2131 3106-0 Fax: +49 2131 3106-10

contact@nordic-water.de www.nordic-water.de

Sie können uns auch über unsere internationale Internetseite erreichen:

info.de@nordicwater.com www.nordicwater.com

Die Systematik unserer Projektbearbeitung

Je nach Kundenwunsch sind wir in allen Projektphasen tätig. Unsere Leistungen umfassen dabei folgende Schritte, die nach ISO 9001:2015 ausgeführt werden:

- Grundlagenerfassung beim Kunden
- Analytik und Laborversuche
- Pilotversuche vor Ort
- Verfahrensauswahl
- Projektierung & Angebotserstellung
- Genehmigungsplanung
- Detail-Engineering
- Projektsteuerung und Bauleitung
- Fertigung, Montage, Inbetriebnahme, Schulung
- Wartung und Service

Eingesetzte Technologien für unsere Systemlösungen

Zur Lösung der sehr individuellen Aufgabenstellungen unserer Kunden greifen wir auf eine Vielzahl von Verfahrenstechniken, einzeln oder kombiniert, zurück. Schwerpunktmäßig kommen dabei folgende Technologien zum Einsatz:

- Adsorption
- Biologische Filtration
- Fällung/Flockung
- Filtration
- Mechanische Vorreinigung
- Schlammabtrennung und –entwässerung
- Sedimentation

Unsere Produkte

Bei der Konzeption von Systemlösungen können wir auf eine breite Palette von Produkten aus eigener Entwicklung und Fertigung zurückgreifen, die zum anerkannten Stand der Technik gehören. Unsere „state-of-the-art“ Produkte sind u. a.:

- Sandfilter (DynaSand®)
- Scheibenfilter (DynaDisc®)
- Polstofffilter (DynaCloth®)
- Lamellenklärer (Lamella Separatoren®)
- Beckenausrüstung und Schlammräumung (Zickert- Produktgruppe)
- Mechanische Abwasserreinigung, Rechengut- und Schlammbehandlung (MEVA- Produkte)
- Soby Bandfilter

Dieses detaillierte Produkt-Know-How in Kombination mit unserer fundierten Ingenieurkompetenz in den verschiedensten Verfahrenstechnologien sichert unseren Kunden die optimale Abstimmung der einzelnen Verfahrensstufen in einer kompletten Anlage.

Unsere Zertifikate

ISO 9001:2015

Wir sind TÜV geprüft: Im In- und Ausland verbindet man dieses Attribut mit Sicherheit, Zuverlässigkeit und Qualität. Der TÜV bewertet und bescheinigt uns die Erfüllung von gesetzlichen Vorgaben, Normen und freiwilligen Standards.



SCC (Sicherheits-Certifikat-Contractore)

Einige unserer Mitarbeiter haben die SCC Zertifizierung. Diese weist nach, dass die operativ tätigen Führungskräfte und Mitarbeiter zu den Themen Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz (SGU) geschult und von unabhängiger Stelle geprüft wurden.

Arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen (G1 bis G46)

Unsere Mitarbeiter haben alle einen Sicherheitspass in dem Vorsorgeuntersuchungen, sowie Lehrgänge und Unterweisungen dokumentiert werden. Eine Gefährdungsbeurteilung für alle Arbeitsplätze liegt vor.

Mitgliedschaften/ Netzwerke

Wir als Nordic Water GmbH sind bei folgenden Vereinen / Netzwerken / Interessensgruppen Mitglied:



German Water
Partnership

<http://www.germanwaterpartnership.de/>



Klare Konzepte. Saubere Umwelt.

<http://de.dwa.de/>



Umwelttechnologien.NRW
Cluster Nordrhein-Westfalen

<http://www.umweltcluster-nrw.de/>



Kompetenzzentrum
Mikroschadstoffe.NRW

<http://www.masterplan-wasser.nrw.de>



<http://www.oewav.at/page.aspx>



V S A

<https://www.micropoll.ch/aktuell/>

Produktgruppe DynaSand® Filter (Sandfilter)

→ Sandfilter zur mechanischen Filtration, Flockungsfiltration, Biofiltration oder Filtration über granulierten Aktivkohle zur Adsorption

Die DynaSand® Filter werden seit vielen Jahren erfolgreich eingesetzt. Bis heute wurden weltweit über 30.000 DynaSand® Filter installiert. Allein in Deutschland sind über 490 DynaSand® Filteranlagen mit mehr als 2.400 Stück Einzelfilter im Einsatz.

Die größte DynaSand® Filtrationsanlage in Deutschland (Betonbauweise) befindet sich seit Oktober 1997 bei der Fa. Hüls AG, Marl (heute Infracor GmbH) in Betrieb. Diese Anlage wird für die Flusswasseraufbereitung zur Gewinnung von Brauchwasser im Werk genutzt und verfügt über eine Filterfläche von 400 m² für einen Durchsatz von 5.600 m³/h.

Als **Referenzen** können zum Beispiel folgende Anlagen genannt werden:

(Auszug aus der Referenzliste):

- KA Potsdam-Nord mit 120 m² Filterfläche, 3-straßige DynaSand-Filteranlage mit 24 Filtereinheiten (P-Elimination < 0,1 mg/l P_{ges.}. Detailplanung und Bau 2018-2020).
- KA Weißenburg, 54 m² Filterfläche, 2-straßige DynaSand-Filteranlage mit 8 DynaSand-Filtern (Spurenstoffelimination aus kommunalem Abwasser, Ozonung und Adsorption - Pilotprojekt)
- Borealis Polyolefine Österreich, 70 m² Filterfläche, 14 DynaSand-Filter und 2 DynaDisc Filter.
- Greifswald, 84m² Filterfläche, 16 DynaSand-Filter mit DynaDrum Vorfilter, kommunal
- Stralsund, 84m² Filterfläche, 16 DynaSand-Filter und ein DynaDrum Vorfilter, kommunal.
- Yara Brunsbüttel mit 25 m² Filterfläche (Denitrifikation)
- Badische Stahlwerke mit 190 m² Filterfläche in 5 Anlagen (Sinterwasser & Feinzunderfiltration)
- Slatoust/Russland mit 100 m² Filterfläche (Trinkwasseraufbereitung)
- Wasserwerk Ullrichsberg mit 35 m² Filterfläche (Trinkwasseraufbereitung)
- KA Lütjenbrode/Heiligenhafen mit 120 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung mit simultaner Denitrifikation)
- KA Siegen mit 120 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)

- KA Nettetal mit 120 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung mit separater Restnitrifikation im Festbett)
- KA Goch mit 120 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Geilenkirchen mit 110 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Weilheim mit 80 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Rothach mit 90 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Bad Tölz mit 150 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Euskirchen mit 250 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Ratzeburg, Biofiltration 15 m² Filterfläche für die Nitrifikation; 20 m² Filterfläche für die Denitrifikation (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Hückelhoven mit 180 m² Filterfläche mit simultaner Nitrifikation (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Rietberg mit 60 m² Filterfläche mit Aktivkohle als Filtermaterial (Abwasseraufbereitung - Spurenstoffelimination auf kommunaler Kläranlage)
- KA Aachen Süd mit 128 m² Filterfläche mit separater Restnitrifikation im Festbett (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Timmendorf mit 49 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Itzehoe mit 100 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- US Steel, Kosice mit 280 m² Filterfläche (Prozesswasserkreislauf)
- KA Freising, Biofiltration 180 m² für die Denitrifikation (kommunale Abwasseraufbereitung)
- Boehringer Ingelheim, 30 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- KA Waren Müritz, 45 m² Filterfläche (kommunale Abwasseraufbereitung)
- Filteranlage für kommunale KA, Bavaria Engineering, 240 m² Filterfläche

Produktgruppe DynaDisc® Scheibenfilter

→ Mikrosiebung in Perfektion zur Vor- und Hauptfiltration

Das Discfilter DynaDisc® ist in zwei Versionen erhältlich: Als freistehende Version in Behälterbauweise aus Edelstahl und als Einbauversion für Betonbecken. Dabei stehen standardmäßig zwei Trommeldurchmesser zur Verfügung. Das Filtertuch ist entweder aus Polyester oder aus Edelstahl. Je nach Filterflächenbedarf und Durchsatz wird die Baulänge der Trommel, sowie die Anzahl der Filterdisketten festgelegt, wobei bereits im Vorfeld flexibel auf spätere Bedürfnisse eingegangen werden kann. Das DynaDisc® Filter kann mit einem verlängerten Zentralrohr für eine nachträgliche Erweiterung vorbereitet werden (Ergänzung von weiteren Scheiben).

Vorteile

Flexible Anpassung des DynaDisc® an die jeweilige Aufgabenstellung durch:

- Anpassung der Filtergewebefeinheit zwischen 10 - 1000 µm
- Anpassung der Filterfläche (z. B. bei der Planung einer Erweiterung) durch Zusatzdiskettenplätze
- Geringe Investitionskosten durch Modulbauweise
- Schneller und einfacher Filterkassettentausch während der Filtration
- Automatische Filterreinigung während des Filtrationsprozesses
- Zurverfügungstellung großer Filterfläche bei kleinster Aufstellfläche
- Optimierte Kassettengeometrie für eine sehr kompakte Bauform und platzsparende Aufstellung.
- Über 20 Jahre Erfahrung mit Scheibenfiltern
- Kurze Lieferzeiten durch Serienfertigung
- Pilotierung für Anwendungsoptimierung möglich
- Lange Standzeiten und geringe Betriebskosten
- Bis zu rund 200 m² Filterfläche pro Gerät möglich
- Integriertes Rückspül- und Kontrollsystem
- Geringste Spülabwassermengen (zwischen 0,3 und 4,0 % vom Zulauf)
- Hohe Feststoffbelastbarkeit (bis zu 8000 mg/l AFS im Pilotversuch bestätigt)
- Hohe Abscheideleistung und hohe Durchsatzleistung
- Keine Hebung des Abwassers erforderlich
- Kein Spülwasser- und kein Spülabwasserspeicher erforderlich
- Geringer Grundflächenbedarf (1/3 bzw. 1/4 verglichen mit Trommelfiltern)
- Kontinuierliche Betriebsweise
- Vollkommen unempfindlich gegen Stoßbelastungen

- Kein Ausfall bei Überlastung, dadurch hohe Betriebssicherheit
- Keine chemischen Reinigungsmittel erforderlich
- Auch in aggressiven Medien oder lösungsmittelhaltigen Wässern beständig
- Geringer Wartungsbedarf und niedrige Unterhaltungskosten
- Geringer Energieverbrauch (nur 0,5 bis 4 Watt/m³ Abwasser)
- Filtration aggressiver Medien z.B. Säuren und salzhaltiger Wässer möglich
- Kein Einsatz von zu Verblockung neigenden Polstoffen und dadurch keine gefährlichen Überstausituationen
- Sehr niedriger Schallpegel bei der Rückspülung (<60 dB)

Die untenstehenden Anlagen stellen einen Auszug aus der **internationalen Referenzliste** dar:

- Kläranlage Himmerfjärden, Schweden: 2 x CDC 2436 mit 10 µm für 3.000 m³/h (Schlussfiltration, kommunale Kläranlage)
- SCA Kunheim, Frankreich: TD 2408 mit 20 µm für 220 m³/h (Schlussfiltration, Papierindustrie)
- Holden Mine, USA: TDC 2410 mit 10 µm für 249 m³/h (Prozesswasserfiltration)
- Verdum, Schweden: TDC 2415 mit 10 µm für 150 m³/h (Regenwasserbehandlung)
- Linköping, Schweden: 2 x CD 1912 mit 30 µm für 4.200 m³/h (Rohwasserfiltration)
- Gabrovo, Bulgarien: CD 2412 mit 50 µm für 1.850 m³/h (Rohwasserfiltration für die Trinkwassergewinnung)
- Valencia, Spanien: TD 1906 mit 20 µm für 280 m³/h (Industriekläranlage)
- Mexico City, Mexiko: 30 x CDC 2435 mit 50 µm für 5.1840 m³/h (Schlussfiltration und Regenwasserbehandlung, kommunale Kläranlage)
- Norrmejerier Umeå, Schweden: TD 1912 mit 10 µm für 75 m³/h (industrielle Kläranlage)
- Borealis Polyolefine GmbH, Österreich: TD1906/05 mit 60 µm für 270 m³/h (Entfernung von Mikroplastikpartikeln)
- Borealis Polyolefine GmbH, Österreich: TD1912/12 mit 60 µm für 720 m³/h (Entfernung von Mikroplastikpartikeln)

Produktgruppe DynaDrum® Trommelfilter

DynaDrum® ist ein automatisches selbstreinigendes Mikrosieb - Filter zur Entfernung von Schwebstoffen und verbindet unsere langjährige Erfahrung mit Scheibenfiltern mit einer neuen Technologie.

Die Maschenweite des Gewebes liegt im Bereich von 10 Mikrometer bis mehreren 100 Mikrometern. Das Material wird entsprechend der gegebenen Wasserqualität ausgewählt. Für das Gehäuse wird Edelstahl, säurefester Stahl, Duplex-Stahl oder GFK eingesetzt. Das Filtertuch ist entweder aus Polyester oder Edelstahl. Das Trommelfilter weist eine hohe Kapazität bei kleinem Platzbedarf auf und ist die wirtschaftliche Lösung für kleinere Wasserströme. Es ist ideal für industrielle Anwendungen, kleinere kommunale Kläranlagen und überall dort, wo die Kapazität einer existierenden Anlage erweitert werden soll.

Das DynaDrum Trommelfilter zeichnet sich aus durch:

- Automatische Steuerung mit benutzerfreundlicher Bedienung durch ein Touch-Panel
- Rückspülsteuerung mittels analoge Wasserstandsensoren und Frequenzumrichter für Rückspülpumpe und Trommelantrieb; d.h. maximale Rückspüleffizienz bei minimalem Energieverbrauch
- Neue Sprühdüsengeneration mit hohem Wirkungsgrad und minimalem Verblockungsrisiko
- Innovative Gestaltung von Trommel und Einlassdichtung für eine einfache Wartung
- Filtermodule mit integrierter Befestigungsvorrichtung für eine schnelle und einfache Montage
- Einstellbares Spülwasserwehr für hochkonzentriertes Spülwasser und somit niedrigste Mengen an Spülwasser
- Ölfreier und korrosionsfreier Kettenantrieb
- Integrierte Notüberlaufwehre auf der Einlassseite für internen oder wahlweise externen Bypass

Die DynaDrum® Filter sind als freistehende Einheiten (Typ TDD) oder für den Einbau in Betonbecken (Typ CDD) erhältlich.

Die untenstehenden Anlagen stellen einen Auszug aus der internationalen Referenzliste dar:

- Sunndalsöra, Norwegen: TDD804 mit 120 µm für 200 m³/h (Kreislaufwasser für Aquakultur)
- Kläranlage Ätran, Schweden: TDD 1206 mit 10 µm für 50 m³/h (Schlussfiltration, kommunale Kläranlage)

- Ineos Styrenics, Frankreich: TDD1212 mit 20 µm für 35 m³/h (Schlussfiltration, industrielle Kläranlage)
- Kläranlage Greifswald, Deutschland: TDD1218 mit 200 µm für 900 m³/h (Vorfiltration für DynaSand-Filter, kommunale Kläranlage)
- Kläranlage Stralsund, Deutschland: TDD1218 mit 200 µm für 800 m³/h (Vorfiltration für DynaSand-Filter, kommunale Kläranlage)
- Kläranlage Waldeck TDD1215 mit 40 µm für 55 m³/h (Schlussfiltration, kommunale Kläranlage)
- Kläranlage Noraique, Schweiz: 2 x TDD1215 mit 30 µm für 92 m³/h (Filtration nach MBBR, Flockung/ Fällung)

Produktgruppe DynaCloth® Polstofffilter

→ Fortschrittliche Filtration

Das DynaCloth® Filter ist ein automatisches, selbstreinigendes Filter und ermöglicht eine effiziente Entfernung von abfiltrierbaren Stoffen und Phosphor sowie eine effiziente Reduzierung des biochemischen Sauerstoffbedarfs. Dies gelingt durch die Kombination von Siebfiltration und Tiefenfiltration und führt zu einem qualitativ hochwertigen Filtrat im Ablauf.

Dabei ist das verwendete Polstoffasertuch ein Produkt aus über zehn Jahren Forschung und Entwicklung und äußerst einfach zu inspizieren und bei Bedarf zu ersetzen.

Das DynaCloth® Filter kann sowohl als freistehende Version in Behälterbauweise (aus Edelstahl), als auch als Einbauversion für Betonbecken verwendet werden.

Dabei kann das Polstoffasertuch zu 65 Prozent oder zu 100 Prozent eingetaucht sein, sodass vier verschiedene Versionen des DynaCloth® Filters zur Verfügung stehen.

Das DynaCloth® Filter zeichnet sich zudem durch eine hohe Kapazität bei geringem Platzbedarf und kompaktem Design aus.

Weitere Vorteile sind:

- Reduzierter Bedarf an Standby-Geräten durch kontinuierlichen Filtrationsprozess
- Sehr geringe Rückspülmengen (1 – 3 %)
- Geringer Druckverlust

- Stabiler und kontinuierlicher Betrieb durch Reinigung des Fasermediums mit einem speziellen Reinigungsgerät und automatischen Reinigungsdüsen
- Große Auswahl an Modellen
- Vielzahl an Anwendungsgebieten
- Vorbereitung für nachträgliche Erweiterung durch Ergänzung von Scheiben

Die untenstehenden Anlagen stellen einen Auszug aus der internationalen Referenzliste dar:

- Hyundai Steel Dangjin, Südkorea: 4 x DCT3024/24 für 5.660 m³/h
- Jiyuan 2STP, China: 2 x DCC3010/10 für 1.670 m³/h
- Agaram 35MLD, Indien: 1 x DCC3012/12 für 2.920 m³/h
- Pirshaghi STP, Aserbaidschan: 2 x DCC3020/20 für 2.500 m³/h
- Samsung Electronics SEVT Component 2WWT, Vietnam: 2 x DCC2306/05 für 250 m³/h
- Wonju STP, Südkorea: 10 x EVO DCC2324/24 für 6.500 m³/h
- Seobu STP, Südkorea: 30 x EVO DCC2324/24 für 18.960 m³/h
- Kläranlage Lappeenranta, Finnland: 2 x DCC2121/21 für 1.500 m³/h (tertiäre Reinigung & P-Elimination)
- Raffinerie Göteborg, Schweden: 1 x DCT2314/14 für 150 m³/h (tertiäre Reinigung)

Produktgruppe Lamella Separator® (Schrägplattenklärer)

Die Lamella Separatoren® werden seit vielen Jahren erfolgreich in der Wasseraufbereitung und Abwasserbehandlung eingesetzt. Insgesamt wurden von Nordic Water GmbH mehr als 450 Stück Lamella Separatoren zu mehr als 180 Anlagen geliefert.

Die größte Anlage in Behälterbauweise der Bundesrepublik Deutschland befindet sich bei der AG Dillinger Hütte mit 2000 m² Sedimentationsfläche (Behandlung von mit Sinter verunreinigtem Wasser).

Folgende Anlagen sind mit Lamella Separatoren in Behälterbauweise (Typ LS) oder in Betonbecken (Typ LP) ausgerüstet (Auszug aus der **Referenzliste**):

- Konstruktion und Teillieferung für 4 Stck. Lamellenklärer mit je 650 m² Sedimentationsfläche für einen Kunden in Übersee.
- Lieferung eines Lamellenklärers in Edelstahl mit 500 m² Sedimentationsfläche für die Papierindustrie in Österreich.
- Linde Bremen mit 10 m² Sedimentationsfläche (Waschwasseraufbereitung aus der Kühlwasserteilstromfiltration)

- KA Espasingen, Stockacher Aach mit 533 m² Sedimentationsfläche (Sedimentation von Pulverkohle)
- SCA Pernitz (A) mit 280 m² Sedimentationsfläche (Flusswasseraufbereitung)
- Currenta Leverkusen mit 200 m² Sedimentationsfläche (Rauchgaswaschwasser)
- Badische Stahlwerke, Kehl mit 1.080 m² Sedimentationsfläche in vier Anlagen (Sinter- und Feinzunderabscheidung, Waschwassersedimentation)
- Wasserwerk Klingenberg mit 100 m² Sedimentationsfläche (Filterspülwasseraufbereitung)
- Wasserwerk Zywiec / Polen mit 100 m² Sedimentationsfläche (Vorsedimentation von Flusswasser zur Gewinnung von Trinkwasser)
- KA Grebs mit 2 x 50 m² Sedimentationsfläche (Nachklärung von biologisch ger. Abwasser)
- ARA Plön mit 100 m² Sedimentationsfläche (3. Reinigungsstufe zur P-Elimination)
- Pfeifer & Langen Zuckerfabrik Appeldorn mit 240 m² Sedimentationsfläche (Zuckerrübenwaschwasser)
- Papierfabrik Königstein mit 240 m² Sedimentationsfläche (Abwasserbehandlung-Vorklärung)
- KA Ratzeburg mit 200 m² Sedimentationsfläche (Tropfkörperschlamm sedimentation)
- Süßer See bei Halle (Saale) mit 800 m² Sedimentationsfläche (Flusswasseraufbereitung)
- Hüls, Marl mit 2 x 240 m² (Waschwasser aus DynaSand-Filtern)
- KA Finnentrop mit 860 m² Sedimentationsfläche (Entlastung einer Nachklärung)
- Wasserwerk Sosa mit 760 m² Sedimentationsfläche (Vorsedimentation von Talsperrenwasser zur Trinkwassergewinnung)

Weltweit sind etwa 6.000 Stück Lamella Separator im Einsatz.

Produktgruppe MEVA

MEVA ist eine Produktlinie, die bereits 1990 mit der Zielsetzung entwickelt wurde, zuverlässige und langlebige Produkte anbieten zu können und verfügt über langjährige und umfassende Erfahrungen in der Wasserbehandlung.

Zum Lieferprogramm gehören Ausrüstungen für die Abscheidung von Feststoffen aus Wasser sowie für das Waschen und Entwässern von Rechengut und Sand. Die MEVA Maschinen sind bekannt für ihre Robustheit und Belastbarkeit. Heute ist Nordic Water der weltgrößte Hersteller von Filterstufenrechen. Mit mehr als 6000 Rechen und Tausenden von Rechengutpressen sind wir unangefochtene Marktführer. Unsere Produkte haben ihre außergewöhnlichen Leistungen unter anderem in der kommunalen Abwasserbehandlung, in der Papierindustrie und in Schlachthäusern unter Beweis gestellt.

Alle MEVA Produkte werden im eigenen Hause entwickelt und zum Patent angemeldet. Die Fertigung befindet sich in Schweden.

Filterstufenrechen

Rotoscreen und Monoscreen sind das Ergebnis unserer jahrelangen Erfahrung und haben sich sowohl in Deutschland, als auch weltweit bewährt. Es handelt sich hier um eine umfangreiche Modellreihe

- mit Spaltweiten von 0,5 – 6 mm
- Abwurfhöhen von 700 – 4700 mm
- Siebgitterbreiten von 300 – 2000 mm
- mit speziellen Antiblockier-Vorrichtungen zum Schutz vor Sand und Steinen.

Harkenumlaufrechen (MRS)

Der Harkenumlaufrechen mit Spaltweiten von 5 – 50 mm ist besonders für Gerinne mit größeren Kanalbreiten und Kanaltiefen geeignet. Der Harkenumlaufrechen MRS C mit gebogenen Rechenstäben ist eine modifizierte Version mit geringer Blindstufe (erlaubt eine hohe hydraulische Durchsatzleistung) Die Gebogene Rechenstäbe ermöglichen eine effiziente Entfernung von Steinen und Kies.

Der MRS ein vollautomatischer mechanischer Rechen zur Fest-/ Flüssigtrennung in der Vorbehandlungsstufe von Kläranlagen, Pumpstationen, etc. Die Förderung des Rechengutes erfolgt über eine Rechenharke.

- Spaltweiten von 5 bis 50 mm
- Hohe Kapazität
- Geringer Wartungsaufwand, wenig Platzbedarf
- Werkstoff: Edelstahl 1.4307 oder 1.4404
- Vollautomatische Betriebsart
- Robuste und sichere Konstruktion

Schneckenwaschpressen (SWP)

Hierbei handelt es sich um Rechengutwaschanlagen zur Auswaschung des Fäkalienanteils im Rechengut. Die abtrennbaren organischen Stoffe werden in den Klärprozess zurückgeführt. Das Rechengut wird entwässert und Geruchsbelästigungen werden reduziert. Die Volumen- und Gewichtsreduzierung senkt die Entsorgungskosten. Verschiedene Baugrößen für Durchsatzleistungen von 0,5 bis 8,0 m³/h sind erhältlich.

Hochdruckversionen mit einem Entwässerungsgrad bis zu 60 % TR sind realisierbar.

Gegendruckschnecke (CPS) / SWP- Zusatzmodul

Mit der Kombination von SWP und CPS erhält man ein entwässertes Rechengut, welches ideal für die Verbrennung ist. Das Ergebnis dieser Kombination ist ein optimal ausgewaschenes Gut mit einem hohen TR-Gehalt von 50 – 60 %. Die CPS bewirkt als Zusatzmodul einen Gegendruck im Transportrohr und dient damit als Widerstand für den Pressvorgang der vorgeschalteten Maschine.

- Auswaschung des Fäkalienanteils im Rechengut
- Rückführung der mechanisch abtrennbaren organischen Stoffe in den Klärprozess.
- Entwässerung → Volumen- und Gewichtsreduzierung des Rechengutes
- Verringerung der Entsorgungskosten und Geruchsbelästigungen
- CPS–SWP Kombination mit einem TR-Gehalt von 50 – 60 %

Sandwaschanlage (SWA)

Die wesentliche Funktionsweise der Sandwaschanlage SWA liegt im Klassieren, Waschen und Entwässern des anfallenden Sandfanggutes.

Das Wasser-Sandgut-Organik-Gemisch gelangt vom Sandfang in die Sandwaschanlage. Der Großteil der im Sand enthaltenen organischen Stoffe wird mit Hilfe des integrierten Spülsystems ausgewaschen. Die Abzugsleitung wird dabei zuvor über den Spülanschluss freigespült, um ein Verstopfen der Leitung zu vermeiden. Ein Rührwerk unterstützt sowohl das Absetzen des Sandes während der Beschickung, als auch das Auswaschen des organischen Anteils aus dem Sand. Die integrierte Füllstandmessung ermittelt den Übergangsbereich zwischen Organik- und Sandschicht und steuert die Förderschnecke, über die der gewaschene Sand ausgetragen und dabei zusätzlich entwässert wird.

Kompaktanlagen (MCU)

Die Kompaktanlage MCU wird zur kompletten mechanischen Reinigung von kommunalen und industriellen Abwässern eingesetzt. In einem vollständig hygienegekapselten Edelstahlbehälter sind sämtliche zur mechanischen Abwasserreinigung notwendigen Aggregate wie Rechen, Waschpresse, Sandfang, ggf. Fettfang sowie Sandaustragsförderer bzw. Sandaustrag via Sandpumpe integriert.

Die Kompaktanlage MCU wird in Baugrößen von 10 l/s bis 300 l/s realisiert. Die Beschickung der Kompaktanlage MCU erfolgt entweder über Pumpen oder im freien Zufluss. Sie kann sowohl oberirdisch als auch unterirdisch installiert werden und eignet sich für die Innen- und auch für die Außenaufstellung. Der Sandfang wird gemäß ATV-Richtlinien ausgelegt und kann belüftet oder unbelüftet ausgeführt werden. In die Kompaktanlage MCU ist ein Sandklassierer integriert,

wahlweise kann der Sand in der Sandwaschanlage SWA weiter aufbereitet werden. Optional kann die Anlage mit einem Fettfang ausgerüstet werden.

Rundsandfang

Als Rechtsnachfolger der Earth TECH Klärtechnik vertreiben und produzieren wir den bekannten STRATE Rundsandfang. Dieser ist mit einer Ringbelüftung ausgerüstet und garantiert Abscheidewerte nach ATV Richtlinie (ausgelegt auf 80 % des Maximalzuflusses) von bis zu 95 % aller freien Sandkörner die eine Größe $\geq 0,16$ mm aufweisen. Noch bessere Werte werden mit Sandkörnern $\geq 0,2$ mm erzielt (95 %).

Der Rundsandfang ist in drei verschiedene Grundvarianten erhältlich:

- Bauweise in Stahlbeton
- mit Stahlaußenbehälter
- mit Austragsschnecke

Fäkalannahmestation (SRS)

Wir liefern komplette Stationen zur Annahme und mechanischen Reinigung von Fäkalschlamm. Die SRS ist eine Kombination aus dem bewährten Filterstufenrechen ROTOSCREEN bzw. MONOSCREEN und einer nachgeschalteten Rechengutpresse oder Rechengutwaschpresse.

- die Bezeichnungen der SRS (30,42,55,68) beziehen sich auf den max. Durchsatz in l/s bei 2% TS

Als Zusatzausstattung sind ein vorgeschalteter Steinfang und nachgeschalteter Sandfang lieferbar.

Spiralförderer

Hierbei handelt es sich um ein universelles Fördersystem für eine Vielzahl von Anwendungen. Die wellenlosen Spiralen ermöglichen den Transport von Rechengut, entwässertem Schlamm und körnigen Fördergütern, wie z. B. Sand oder Splitt, ohne Verstopfungsprobleme. Die Anpassung an das Fördergut erfolgt durch die Auswahl verschiedener Formen und Werkstoffe der Spiralen und Auskleidungen.

- Umfangreiche Modellreihe mit Spiraldurchmessern von 160 bis 600 mm.

Schaltanlagen

Im Bereich der Umwelttechnologie bieten wir maßgeschneiderte Steuerungslösungen vom Schaltschrank bis zur Software, die auf Wunsch mit hochwertigen Kommunikations- und Fernwartungssystemen ausgestattet werden können. Aufgrund jahrelanger Erfahrung in Engineering und Fertigung, können wir auf ausgereifte Lösungskonzepte zurückgreifen.

Projekte der Nordic Water GmbH haben sich dabei durch Flexibilität, Erfahrung, guten Service und kostenverantwortliche Planung bewährt.

Software

Programmlösungen in den Programmiersprachen z.B. C, C++ oder Java können auf Wunsch entsprechend umgesetzt werden.

Hierzu gehören eigens entworfene Prozessleitsysteme und Betriebsdatenerfassungen (F&E), die den Wünschen unserer Kunden individuell angepasst werden.

Referenzen für MEVA

Ausführung von Leistungen in **den letzten 3 Geschäftsjahren:**

1. Referenz:

Bezeichnung des Bauvorhabens Kläranlage Bochum Ölbachtal

Bauherr, Auftraggeber, Name: Ruhrverband
Anschrift: Kronprinzenstr. 37
45128 Essen

Ort der Ausführung: Kläranlage Bochum Ölbachtal
Vor den Teichen 1
44801 Bochum

Telefonnummer: 0234/70991-0
Ansprechpartner: Herr Drymalla/ Herr Ripphausen

Leistungsumfang:

2 Stück MEVA Harkenumlaufrechen MRS C 35-1800/6
2 Stück MEVA Schneckenwaschpressen SWP 30/1500
1 Stück Spiralförderer SF 420

2. Referenz:

Bezeichnung des Bauvorhabens Kläranlage Bassum

Bauherr, Auftraggeber, Name: OOWV
Anschrift: Georgstraße 4
26919 Brake (Unterweser)

Ort der Ausführung: Kläranlage Bassum
Groß Henstedt 22
27211 Bassum

Telefonnummer: 04241/8029211
Ansprechpartner: Herr Lehmkuhl

Leistungsumfang:

2 Stück MEVA Filterstufenrechen Monoscreen RSM 11-800/3 im Behälter

- 1 Stück MEVA Fäkastation RS 10-500/3
- 1 Stück MEVA Spiralförderer XC 320
- 1 Stück MEVA Schneckenwaschpressen SWP 25
- 1 Stück MEVA Sandklassierer SA 260

3. Referenz:

Bezeichnung des Bauvorhabens Kläranlage Am Siel in Rhauferfeh

Bauherr, Auftraggeber, Name: Abwasserverband Overledingen

Anschrift: 1.Südwerke
26817 Rhauferfeh

Ort der Ausführung: Kläranlage „am Siel“ in Rhauferfeh
Am Siel
26817 Rhauferfeh

Telefonnummer: 04952/921200

Ansprechpartner: Herr Marks

Leistungsumfang:

- 2 Stück MEVA Filterstufenrechen Monoscreen RSM 11-800/2 im Behälter
- 2 Stück MEVA Spiralförderer XC 260
- 1 Stück MEVA Schneckenwaschpressen SWP 25
- 1 Stück MEVA Gegendruckschnecke CPS X 25
- 1 Stück MEVA Sandwaschanlage SWA 9

4. Referenz:

Bezeichnung des Bauvorhabens Kläranlage Gadenstedt-Ilsede

Bauherr, Auftraggeber, Name: Wasserverband Peine

Anschrift: Horst 6
31266 Peine

Telefonnummer: 05171/956-107

Ansprechpartner: Herr Knoop

Ort der Ausführung: Kläranlage Gadenstedt-Ilstede
Meeschestraße
31246 Ilsede

Leistungsumfang:

2 Stück MEVA Kompaktanlagen MCU 1600-9500 AG bestehend aus:

MEVA Filterstufenrechen Monoscreen RSM 11-900/3

MEVA Schneckenwaschpressen SWP 20

MEVA Gegendruckschnecke CPS X 20

1 Stück MEVA Sandwaschanlage SWA 12

5. Referenz:

Bezeichnung des Bauvorhabens Kläranlage Forst

Bauherr, Auftraggeber, Name: Stadtwerke Forst

Anschrift: Gubener Str.148
03149 Forst (Lausitz)

Ort der Ausführung: Kläranlage Forst
Gubener Str. 148
03149 Forst /Lausitz)

Telefonnummer: 03562/950185

Ansprechpartner: Herr Seidel

Leistungsumfang:

1 Stück MEVA Harkenumlaufrechen Typ MRS 20-1000/20

2 Stück MEVA Filterstufenrechen Monoscreen Typ RSM 20-1100/3

1 Stück MEVA Schneckenwaschpresse Typ SWP 25

1 Stück MEVA Gegendruckschnecke Typ CPS X 25

1 Stück MEVA Sandwaschanlage Typ SWA 21

6. Referenz:

Bezeichnung des Bauvorhabens Kläranlage Osnabrück

Bauherr, Auftraggeber, Name: Stadtwerke Osnabrück AG
Klärwerk und Kanalbetrieb

Anschrift: Klöcknerstr. 6, 49090 Osnabrück

Telefonnummer: 0541/2002-1129

Ansprechpartner: Herr Sikora

Vertragliche Bindung: Hauptauftragnehmer

Ort der Ausführung: Kläranlage Osnabrück
Anschrift: siehe oben

Leistungsumfang:

2 Stück Filterstufenrechen MEVA Monoscreen Typ RSM 31-1100/2

1 Stück Filterstufenrechen MEVA Rotoscreen Typ RS 29-1200/5

Als weitere **Referenzen** der Produktgruppe können folgende Anlagen genannt werden:
(Auszug aus der Referenzliste)

Kläranlage Mönchengladbach Neuwerk
Niersverband

Leistungsumfang:

6 Stück MEVA Filterstufenrechen Rotoscreen DS 43-1800/6

4 Stück MEVA Spiralförderer XC 320 (Doppelförderer)

1 Stück MEVA Spiralförderer XC 420

2 Stück MEVA Schneckenwaschpresse SWP 30

2 Stück MEVA Gegendruckschnecke CPS X 30

Kläranlage Uschlag
Wasserverband Peine
Niestetalstr. 27
34355 Stauffenberg-OT Uschlag

Leistungsumfang:

2 Stück MEVA Filterstufenrechen Monoscreen RSM 8-600/2 im Behälter

1 Stück MEVA Schneckenwaschpresse SWP 20

1 Stück MEVA Gegendruckschnecke CPS X 20

1 Stück MEVA Sandwaschanlage SWA 14

Kläranlage Kaiserslautern, PLZ 67659

4 Stück MEVA Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 35-1200/3

Kläranlage Buchenhofen / Wupperverband, PLZ 42329

3 Stk. Filterstufenrechen Monoscreen Typ RSM 35-1500/5

Kläranlage Wittlich, PLZ 54516

Behälteranlage:

- 2 Stk. Filterstufenrechen Monoscreen Typ RSM 15-900/2
- 2 Stk. Schneckenwaschpressen Typ SWP 25/900
- 1 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 25/2800
- 2 Stk. Gegendruckschnecken Typ CPS 25/1400

Kläranlage Oschersleben, PLZ 39387

- 2 Stk. Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 29-900/3
- 1 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 25/2500
- 1 Stk. Gegendruckschnecke Typ CPS 25/400
- 1 Stk. Sandwaschanlage Typ SWA 20

Kläranlage Schüttorf, PLZ 48465

- 2 Stk. Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 19-900/3
- 2 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 20/1000
- 2 Stk. Gegendruckschnecke Typ CPS 20/4500
- 1 Stk. Sandwaschanlage Typ SWA 20
- 1 Stk. Spiralförderer Typ SF 320

Behälteranlage:

- 1 Stk. Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 10-800/2
- 1 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 20/900

Kläranlage Langenlonsheim, PLZ 55450

- 1 Stk. Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 18-1100/3
- 1 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 20/1100
- 1 Stk. Gegendruckschnecke Typ CPS 20/2 m
- 1 Stk. Sandwaschanlage Typ SWA 10

Kläranlage Ammersee, PLZ 82279

- 2 Stk. Filterstufenrechen Monoscreen Typ RSM 26-1600/1
- 3 Stk. Schneckenwaschpressen Typ SWP 25/1400

Kläranlage Konzen / Wasserverband Eifel-Rur, PLZ 52156

- 2 Stk. Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 35-800/3
- 1 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 25/600
- 1 Stk. Spiralförderer Typ SF 260

1 Stk. Sandklassierer Typ SK 250

Behälteranlage:

8 Stk. Filterstufenrechen Monoscreen Typ RSM 8-550/0,5

2 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 15/500

2 Stk. Spiralförderer Typ SF 200

Kläranlage Geldern / Niersverband, PLZ 47608

2 Stk. Filterstufenrechen Rotoscreen Typ RS 19-900/6

1 Stk. Schneckenwaschpresse Typ SWP 25/500

1 Stk. Gegendruckschnecke Typ CPS 25/3 m

1 Stk. Spiralförderer Typ SF 260

2 Stk. Sandklassierer Typ SK 320

Produktgruppe Soby

Das Soby-Bandfilter ist ein selbstreinigender Bandfilter für die Abscheidung von Partikeln aus dem Abwasserstrom und wird seit über 25 Jahren eingesetzt. Das Soby-Bandfilter ersetzt bzw. entlastet u.a. die konventionelle Vorklärung durch eine Filtration auf einer wesentlich kleineren Fläche. Die Investitionskosten können somit um bis zu 50% reduziert werden. Die Reinigung des Filterbandes erfolgt im ersten Schritt durch eine Bürste, gefolgt von einer Hochdruckwasserspülung, ist somit kostengünstiger und anwendungsfreundlicher als eine Reinigung mittels Druckluft.

Das Material des Behälters ist Edelstahl und das Filtertuch besteht aus Polyester.

Das Soby-Bandfilter ist in drei Standardausführungen mit unterschiedlichen Kapazitäten erhältlich.

Das Soby-Bandfilter zeichnet sich aus durch:

- geringe Größe und hohe Filtrationskapazität
- hygienische Kapselung
- einfache Wartung der Filtertuchkassette durch leichte Entnahme
- Aufrüstung des Filters durch das Einsetzen eines Filtertuches mit geringerer Maschenweite
- niedrigen Lärmpegel
- sehr trockenen Filterrückstand

Die untenstehenden Anlagen stellen einen Auszug aus der internationalen Referenzliste dar:

- Saint Niklaus, Schweiz: TD14 für 70 m³/h (Vorklärung, Abwasserreinigungsanlage)
- Montello SpA, Italien: TD20 für 120 m³/h (Abwasser, Recycling-Anlage)
- Ilisalmi, Finnland: 2 x TD20 für 250 m³/h (Vorklärung, Kläranlage)
- Falkenberg, Schweden: TD14 für 25 m³/h (Vorklärung, Kläranlage)

Produktgruppe Zickert

In der Produktgruppe Zickert haben wir unsere Produkte zur Beckenausrüstung zusammengefasst. Darunter zählen wir neben unseren Schlammräumern für Rechteck- und Rundbecken mit den dazu zugehörigen Schlammaustragssystemen auch die Abdeckung Typ Z6000 (Cover) für Rechteckbecken.

Alle Produkte sind aus hochwertigen und langlebigen Materialien gefertigt. Sie sind besonders wartungsarm und benötigen ein Minimum an Antriebsenergie.

Boden-Schlammräumer für Rechteckbecken Reihe Z2000

Die Räumer sind im Markt auch als Pilgerschritträumer bekannt. Sie arbeiten sehr effektiv, indem sie im Schlammbett eine Vorwärts- und anschließende Rückwärtsbewegung ausführen. Dies führt zum Transport der am stärksten eingedickten untersten Schlammschicht zum Schlammtrichter.

Erhältlich sind die Räumer mit hydraulischem oder elektrischem Antrieb für maximale Becken - dimensionen mit bis zu 900 m² je Einheit, bei einer maximalen Breite von 13 m pro Einheit.

Mehrere Einheiten sind nebeneinander und hintereinander kombinierbar.

Einsetzbar sind die Zickert-Räumer überall da, wo es Schlamm zu räumen gibt:

- im kommunalen Sektor
- in der Industrie,

Sie sind ideal auch unter Lamellenpaketen einsetzbar, wo andere Systeme verfahrenstechnisch versagen.

Weltweit sind über 3000 Einheiten im Einsatz, deutschlandweit ca. 100 Einheiten.

Schwimmschlammräumer für Rechteckbecken Reihe Z3900

Die Schwimmschlammräumer der Serie Z3900 sind die ideale Ergänzung zum Bodenschlammräumer der Reihe Z2000. Sie sind flexibel einsetzbar, da die Lage des Schwimmschlammabzuges frei wählbar ist. Erhältlich sind die Schwimmschlammräumer mit einem hydraulischen oder elektrischen Antrieb. Die Tragprofile der Räumkonstruktion eignen sich auch als Tragprofile für das Cover Abdeckungssystem Z6000. Der Schwimmschlammräumer Z3900 wird auch in zahlreichen Flotationsanlagen eingesetzt.

- Beckenbreite pro Einheit bis zu 12m
- Keine Totzonen

Schlammaustragssysteme der Typen Z6300, Z6500, Z6600, Z6900

Hierunter fassen wir unsere innovativen Produkte zum Abzug von Schwimmschlamm und Bodenschlamm zusammen. Die Typen Z6300 (bewegliche Skimrinne), Z6500 (Lippenrinne) oder Z6900 („Auffahrrampe“) bilden mit der Schwimmschlammräumerung Typ Z3900 optimale Kombinationsmöglichkeiten.

Der Bodenschlammabzug Z6600 bietet eine kostengünstige Möglichkeit Bodenschlamm automatisch zu entfernen, wenn kein Schlammtrichter oder ähnliches vorhanden ist.

Abdeckung Cover Z6000

Die Abdeckungen sind bei rechteckigen Becken einsetzbar. Sie bieten einen hohen Komfort, da die Beckeneinbauten leicht erreichbar sind. In den Führungen der Tragprofile werden Kunststoffmembrane eingezogen und stirnseitig befestigt. Ein großflächiges, manuelles Öffnen von bis zu 35 m² Oberfläche je Modul innerhalb von wenigen Sekunden ist so möglich.

Die Kunststoffmembrane sind zu 99 % dicht, UV stabil und lichtundurchlässig, sowie deutlich langlebiger als z. B. Glasfaserabdeckungen. Die Membrane ist auch als hocheffektive Thermoschutzmembrane erhältlich. Das Abdecksystem ist zusammen mit unserem OCS (Odeur Control System), einem innovativen und höchst effektiven Aktivkohlefilter, erhältlich.

Rundräumer Typ Z3700

Unser innovativer Rundräumer kommt ohne Brücke aus. Somit entfallen auch die damit verbundenen Nachteile der großen bewegten Bühnenmasse. Eine kleine Konsole mit dem Getriebemotor am Beckenrand sowie ggf. eine Schwimmschlammräumung ist alles, was sie bei diesem System über Wasser sehen können.

Dieser Getriebemotor treibt über eine Welle und ein Zahnrad eine rotierende Zahnschiene an. Daran ist die Räumereinheit befestigt. Der Rundräumer Typ Z3700 ist einsetzbar für alle Beckendurchmesser zwischen 18 m und 55 m. Er ist mit elektrischem oder hydraulischem Antrieb sowie mit und ohne Schwimmschlammräumung, erhältlich.

Referenzanlagen aus den letzten 3 Geschäftsjahren in Deutschland entnehmen Sie bitte dem Attachment.

Die untenstehenden Anlagen stellen einen Auszug aus der internationalen Referenzliste dar:

- KA Meldorf, Deutschland: Z2015, Abmessungen 32,0 x 6,0 m (Schlammräumung Regenwasserbecken)
- KA Wesseling, Deutschland: Z2002 & Z3912, Abmessungen 37,7 x 10,1 m & 13,8 x 12,0 m (Schlammbehandlung Nachklärbecken)
- WTW Eastbourne, Großbritannien: Z6300 (Abdeckung Vorklärbecken)
- WWTP Kranj, Slowenien: 2 x Z2001, Abmessungen 45,8 x 8 m (Abdeckung Vorklärung)

Umsatz- und Mitarbeiterentwicklung

Die Umsatzentwicklung der letzten 3 abgeschlossenen Geschäftsjahre von Nordic Water GmbH:

Geschäftsjahr	Geschäftsjahr Umsatz in T€	Personal Gesamt	davon Ing./ Techniker/ Meister
2018	5.457	34	14
2019	12.513	35	15
2020	9.604	38	15

Geprüfte Abschlüsse sind aufgrund der Publizitätsverpflichtung, die in Deutschland für Kapitalgesellschaften grundsätzlich gilt, im Bundesanzeiger veröffentlicht.

Technische Ausrüstung

Nordic Water verfügt über ein modernes und leistungsfähiges Computernetzwerk. Als Software werden Microsoft-Office-Professional Programme einschließlich Kommunikationssoftware genutzt. Darüber hinaus wird für die Termin- und Ressourcenplanung MS-Project eingesetzt. Schulungen sorgen dafür, dass unser Personal mit diesen Software-Produkten optimal vertraut sind.

In unserer Konstruktion stehen 3 Arbeitsplätze mit modernster CAD-Ausrüstung nebst Peripherie (Printer, Plotter) zur Verfügung. Als Software-Plattform wird die Autodesk Palette (Auto CAD & Inventor Suite) genutzt, sodass die Kompatibilität zu unseren Auftraggebern durch einfachen Datenaustausch gewährleistet ist.

Alle Montagen der Nordic Water GmbH werden durch unser Fachpersonal mit internationaler Erfahrung und der firmeneigenen technischen Ausrüstung durchgeführt.

Im Bedarfsfall unterstützen uns ortsnahe Kooperationspartner in den verschiedenen Bereichen mit Spezialmaterial und der Montage.

Kundenberatung / Angebotserstellung

Für die qualitätsgerechte Kundenberatung und Erstellung von Angeboten stehen Ihnen bei der Firma Nordic Water GmbH am Standort Neuss folgende Personen zur Verfügung:

Name	Telefon	E-Mail
Herr Dipl.-Ing. Andreas Sack Geschäftsführer	02131/3106-0	andreas.sack@nordicwater.com
Herr Dipl.-Ing Ingo Brebeck Vertrieb -PLZ-Gebiet: 2-3-4-5-6	02131/3106-0	ingo.brebeck@nordicwater.com
Herr Dipl.-Ing. Matthias Diel Vertrieb PLZ-Gebiet: 0-1-39-7-8-9	036376/67063	matthias.diel@nordicwater.com
Herr Dipl.-Ing. Markus Bablok Vertrieb MEVA	02131/3106-30	markus.bablok@nordicwater.com
Herr Dipl.-Ing. Ralf Nau Vertrieb Innendienst	02131/3106-15	ralf.nau@nordicwater.com
Herr Benedikt Kierdorf, B.Sc. Vertrieb Innendienst	02131/3106-35	benedikt.kierdorf@nordicwater.com
Frau Tatjana Schäfer Vertrieb Innendienst	02131/3106-25	tatjana.schaefer@nordicwater.com

Auftragsabwicklung

Für die Leitung und Überwachung von Baumaßnahmen in den Bereichen Maschinen- und Verfahrenstechnik sowie Elektro- und Steuerungstechnik sind bei Nordic Water GmbH folgende Personen zuständig:

Name	Telefon	E-Mail
Herr Oliver Marniok, M.Sc. Leiter der Abteilung Auftragsabwicklung	02131/3106-22	oliver.marniok@nordicwater.com
Herr Dipl.-Ing. Rainer Niedhart Prokurist / Auftragsabwicklung	02131/3106-18	rainer.niedhart@nordicwater.com
Herr Daniel Hintze Projektentwicklung Elektro	0171/6778553	daniel.hintze@nordicwater.com
Herr Stephan Andree Montageaufsicht	0173/5228353	
Herr André Eipert Montageaufsicht	0163/2608121	
Herr Steven Andree Montageaufsicht	0163/2608128	
Herr Lutz Swientek Montageaufsicht	0174/2197258	

Verfahrenstechnik

Auf Wunsch kann unsere Abteilung Verfahrenstechnik mit der verfügbaren Laborausstattung Analysen und Bewertungen für Sie vornehmen. Weiterhin wird auch die verfahrenstechnische Betreuung der Versuchs- und Pilotanlagen durch diesen Bereich durchgeführt.

Name	Telefon	E-Mail
Frau Sonja Winandi, M.Sc. Verfahrenstechnik	0171/4208497	sonja.winandi@nordicwater.com

Kundendienst / Service

Der Kundendienst ist ein zentraler Bestandteil unseres Geschäfts. Den Service und das Ersatzteilmanagement führen geschulte Mitarbeiter durch, die sowohl mit älteren Produkten als auch mit den neuesten Entwicklungen vertraut sind.

Für alle Produktgruppen sind bei Nordic Water GmbH Ersatz- und Verschleißteile vorrätig, welche bei Bedarf abgerufen und schnellstmöglich angeliefert werden können.

Auf Wunsch bietet Nordic Water GmbH den Abschluss eines Wartungs- und Betreuungsvertrages an. Dadurch kann ein optimaler und störungsfreier Betrieb der Anlage über viele Jahre gewährleistet werden. Auch die Versuchs- und Pilotanlagen werden technisch durch unseren Service betreut.

Name	Telefon	E-Mail
Herr Johannes Klösges Leiter Service	02131/3106-28	johannes.kloesges@nordicwater.com
Frau Marion Kaubisch Sachbearbeitung Service	02131/3106-61	marion.kaubisch@nordicwater.com
Herr Hansjörg Lenz Versuchs- und Pilotanlagen	02131/3106-17 0163/2608120	hansjoerg.lenz@nordicwater.com
Herr Ihsan Köz Servicetechniker	0171/4208949	
Herr Michael Nagler Servicetechniker	0171/6778483	
Herr Özer Sahillioglu Servicetechniker	0163/2608123	
Herr Toni Gödel Servicetechniker	0163/2608122	